

# SP-500 R

## SEGNALATORE OTTICO-ACUSTICO DA ESTERNO

SP-500 è una sirena ottica-acustica progettata per il montaggio all'esterno, dotata di LED luminosi e un trasduttore piezoelettrico. Esistono 3 tipi di segnali audio modulati con intensità di 120 dB. Il dispositivo è dotato di protezione antimanomissione contro l'apertura o lo strappo del muro. Il sistema elettronico impregnato è immune agli effetti delle condizioni ambientali. Il contenitore in policarbonato garantisce un'elevata resistenza meccanica e l'aspetto estetico del dispositivo rimane invariato nonostante il passare del tempo.

- segnalazione acustica: a trasduttore piezoelettrico
- segnalazione ottica: a LED superluminosi
- tamper contro l'apertura e la rimozione dalla superficie di montaggio
- disponibile anche in versione blu (SP – 500 BL)



### SCHEMA TECNICA

Classe ambientale	III
Dimensioni del box	300 x 195 x 97 mm
Temperatura di lavoro	-35...+55 °C
Assorbimento di corrente medio durante la segnalazione acustica	250 mA
Assorbimento di corrente medio durante la segnalazione ottica	35 mA
Peso	651 g
Intensità acustica	120 dB
Tensione di alimentazione (±20%)	12 V DC

